

Discos Acondicionadores de Superficie Scotch-Brite™

Ficha Técnica



■ Descripción

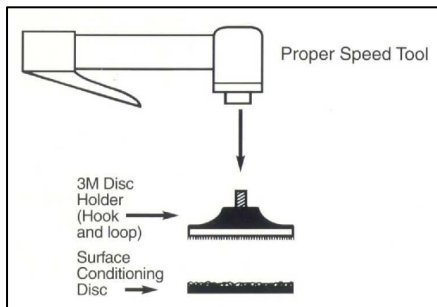
Los discos acondicionadores de superficie Scotch-Brite™ trabajan perfectamente en herramientas portátiles, ya sean eléctricas o neumáticas. Están fabricados de una malla de Nylon no tejida cargada con mineral mediante burbujas de resina adheridas a la red. El mineral utilizado puede ser Óxido de Aluminio o Carburo de Silicio dependiendo del grado de abrasividad que se requiera. Por su composición de malla no tejida, estos discos presentan una continua y sostenida ventilación del abrasivo durante la operación, manteniendo así la temperatura en un nivel óptimo, lo cual reduce el embotamiento y prolonga la vida útil del producto.

■ Aplicaciones

Los discos acondicionadores de superficie Scotch-Brite™ son utilizados en todo el mundo para acondicionar, dar acabado y pulir superficies de metal, madera y plástico. Usualmente operan en reemplazo de abrasivos convencionales ya que ofrecen acabados más consistentes.

■ Esquema de Armado

Los discos acondicionadores de superficie Scotch-Brite™ cuentan con sistema de anclaje Hook and Loop™, el cual permite montar y desmontar los discos con absoluta facilidad y rapidez, disminuyendo así los tiempos muertos por recambio de disco.



■ Identificación del Grano

La identificación del grado es muy simple, basta con identificar el COLOR del disco de acuerdo a la siguiente tabla:

Surface Conditioning Color Grade Chart			
Café	Marrón	Azul	Gris
A CRS	A MED	A VFN	S SFN
Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Carburo de Silicio
Remoción de óxidos y otros	Remoción ligera y limpieza general	Matizado y limpieza general	Pulido (no espejo)

■ Accesorios



■ Ventaja

Las ventajas más relevantes son:

La acción de corte controlado del abrasivo minimiza la remoción de material y reduce el desgarro del sustrato sobre el cual se trabaja, eliminando además las microrebabas producidas sobre la superficie en anteriores etapas de lijado.

La malla abierta permite circular el aire generando una operación fría, minimizando el riesgo de decoloración y deformación de la superficie de trabajo.

Abrasivo fresco es continuamente expuesto al sustrato sobre el que se está trabajando, entregando un resultado consistente y prolongando la vida útil del producto.

La malla abierta contribuye a reducir el embotamiento del abrasivo, contribuyendo así a lograr una efectiva acción de pulido y acabado, con una vida más larga para el disco.

Discos Acondicionadores de Superficie Scotch-Brite™

Ficha Técnica



	Tipo	Modelo	Dimensiones	RPM
Máq. Dynabrade™	Disc Sander	50307	4	11.000
		50349	7"	6.000
Otra máquina	Galleteras o máquinas angulares			
Accesorios	Disc Pad Holder (Hook and Loop)			

Presentación				
Código				
Producto	Discos Acondicionadores de Superficie			
Tamaño	4 1/2"	6"	7"	8"
Grano	A CRS, A MED, A VFN	A CRS, A MED, A VFN	A CRS, A MED, A VFN, S SFN	A CRS, A MED, A VFN, S SFN
M.O.S	13.000	8.000	6.000	4.500

Características	
Format	Disco
Respaldo	Malla Nylon no Tejida
Adhesivo	Resina
Mínera	Ox. Alum. - C. Silicio

Rango de Granos			
	Grueso	Medio	Fino
Acondicionado		A CRS, A MED	S SFN
Acabado	A CRS	A MED	A VFN, S SFN
Lijado			A CRS, A MED
Pulido		A VFN, S SFN	

Otros Formatos del Producto					
Bandas	x	Rollos		Cep. Radiales	x
Disco		Ruedas		Esponjas	
Pliegos		Cepillos		Pads	x

Sustrato sobre el cual se Aplica					
Acero Inoxidable	x	Fibra de Vidrio		Pintura	x
Aluminio y otros	x	Fierro Dulce y Otros	x	Policarbonato	x
Cerámica		Goma		Vidrio	
Cuero		Madera	x	Otro	
Enlozado		Muro			

Grado	Mínera
A CRS	Ox. de Aluminio
A MED	Ox. de Aluminio
A VFN	Ox. de Aluminio
S SFN	Carburo de Silicio