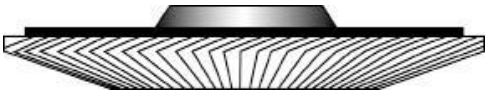
FICHA TECNICA

3M™ Cubitron™ II Flap Disc 967A

Para desbaste, elimination de la soldadura, desbarbado y más

CARACTERISTICAS

TIPO DE MINERAL	GRADO	DIAMETRO EXTERIOR	DIAMETRO INTERIOR
Ceramico /Cubitron II	40+, 60+ y 80+ Tipo 27 y 29	4.5”y 7”	7/8”



Tipo 29

Tipo 27

Mercados Principales

Transportación:

- Fabricación de Buques y de construcción de barcos
- Automotriz (Talleres de enderezado y pintura)
- Fabricación y mantenimiento Camiones / Ferrocarriles

Fabricación Industrial Metalmecánica

- Estructural
- Productos laminados
- Tuberías y Tanques

Fabricación de Maquinaria

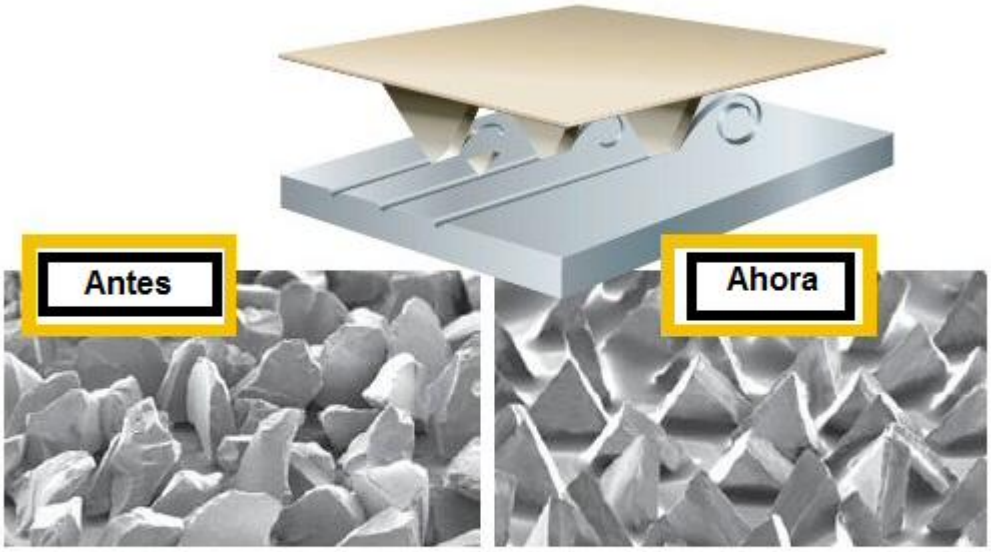
- Maquinaria agrícola y de la construcción
- Maquinaria Industrial
- Para petróleo y gas
- Para procesamiento de alimentos

USOS:

Los discos Flap Cubitron II 967A son ideales para una amplia gama de aplicaciones de baja-media-alta presión de trabajo, especialmente en la preparación para la fabricación en acero inoxidable, donde el acabado y resistencia al corte y temperatura son muy importantes.

Utilice Discos Flap Cubitron II Discos 967A en el acero inoxidable, acero al carbono, aluminio y metales no ferrosos. Durante el desbaste ayudara a mantener frio el proceso de desbaste sobre metales sensibles al calor principalmente.

La ciencia de grano formada con precisión



Los granos 3M formados con precisión, son electrónicamente orientados a formar picos afilados que fácilmente "rebanan" a través del metal. Se mantienen frios, cortan más rápido y duran más tiempo

El secreto detrás de la potencia y rendimiento de los Discos Flap Cubitron II 967A se encuentra en la revolucionaria tecnología de grano cerámico formada con precisión por primera vez por 3M.

Es un grano en forma triangular, se fractura continuamente para formar puntos fuertes y bordes que cortan a través de metal, dan desgaste uniforme y proporcionan súper larga vida y consistencia a cualquier presión de desbaste.

Instrucciones de uso

1. Nunca exceder la velocidad de giro máxima permitida por el disco, las cuales son: disco de 4,5” 13.300 rpm y disco de 7” 8.600 rpm.
2. No se debe forzar el disco contra la pieza durante el proceso de corte hasta llegar al punto de frenar o a parar el motor de la maquina.
3. No apoyar la maquina sobre el disco cuando es almacenada.

Condiciones de almacenamiento

Este producto debe ser almacenado en su empaque original, en un lugar donde la temperatura este entre 15°C y 26°C y la humedad se encuentre entre 35% y 50%. También deben encontrarse lejos del suelo, ventanas y paredes externas. El incorrecto almacenamiento puede ocasionar una considerable reducción en el desempeño de este producto.

Controles de exposición y protección personal

1. **Protección de los ojos:** Usar lentes de seguridad para prevenir el ingreso en los ojos de partículas metálicas o del disco que sean expulsadas durante el proceso de corte o desbaste.
2. **Protección de las manos:** Usar guantes.
3. **Protección de la piel:** Evitar el contacto con la piel del polvo y la viruta metálica generada durante el proceso.
4. **Protección respiratoria:** Utilizar los respiradores autorizados por la S.T.P.S según la concentración de contaminantes en el aire y de acuerdo a sus reglamentos. En este caso debe ser un medio respirador contra polvos.
5. **Ingestión:** No aplica
6. **Ventilación recomendada:** Proporcionar adecuada extracción para la pulverización, corte o lijado del material curado. Si la ventilación no es adecuada, utilizar una apropiada protección respiratoria.

Vida útil del producto: 4 años desde su fecha de manufactura.

Los granos 3M formados con precisión, son electrónicamente orientados a formar picos afilados que fácilmente "rebanan" a través del metal. Se mantiene frios, cortan más rápido y duran más tiempo.

Abrasive Systems Division
3M Central America & Caribbean, | Sta. Rosa de Sto. Domingo de Heredia, Costa Rica
Office: 506 2277 1000 | Fax: 22603838