

Calentador de inducción IH 240

Calentador muy grande para rodamientos de hasta 1.200 kg de peso

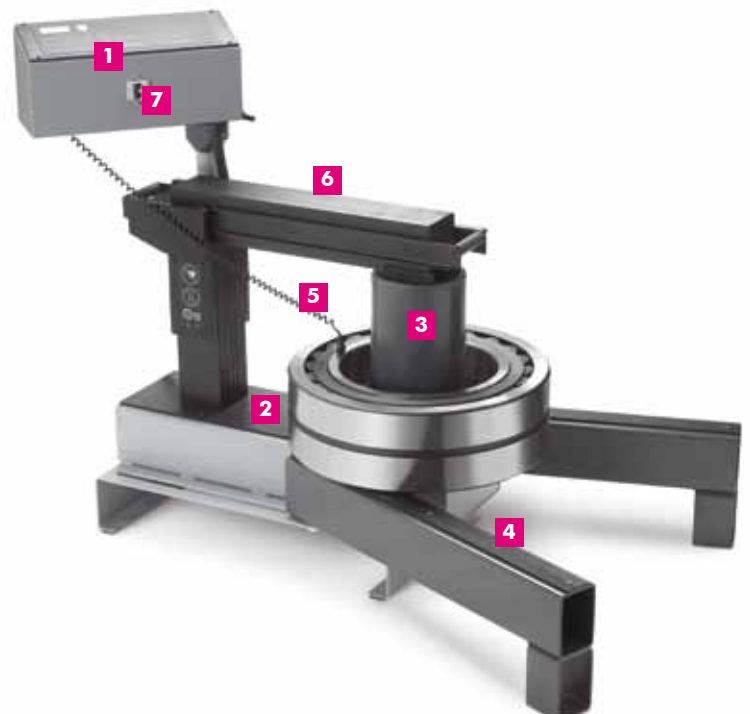


El calentador de inducción simatherm de gran tamaño para rodamientos y otras piezas metálicas redondas con un diámetro de agujero de hasta 850 mm y una sección transversal de 330 x 355 mm. Con la regulación automática del tiempo y la temperatura se pueden calentar rodamientos a la temperatura de 110°C indicada por el fabricante, y otras piezas metálicas redondas hasta 400°C.

- El travesaño deslizante permite colocar y quitar el rodamiento con facilidad
- Apto para el transporte con un elevador de horquilla o una carretilla elevadora
- Apoyos laterales extraíbles para piezas grandes
- Modelos para tensiones especiales a petición

Descripción IH 240

- 1** Interfaz de usuario clara con indicadores LED
- 2** Soporte de pieza
- 3** Bobina de inducción fuera de la caja, reduce los tiempos de calentamiento y el consumo de energía
- 4** Apoyos laterales extraíbles
- 5** Sonda de temperatura magnética: controla la temperatura del rodamiento y evita su sobrecalentamiento
- 6** Travesaño deslizante
- 7** Interruptor principal

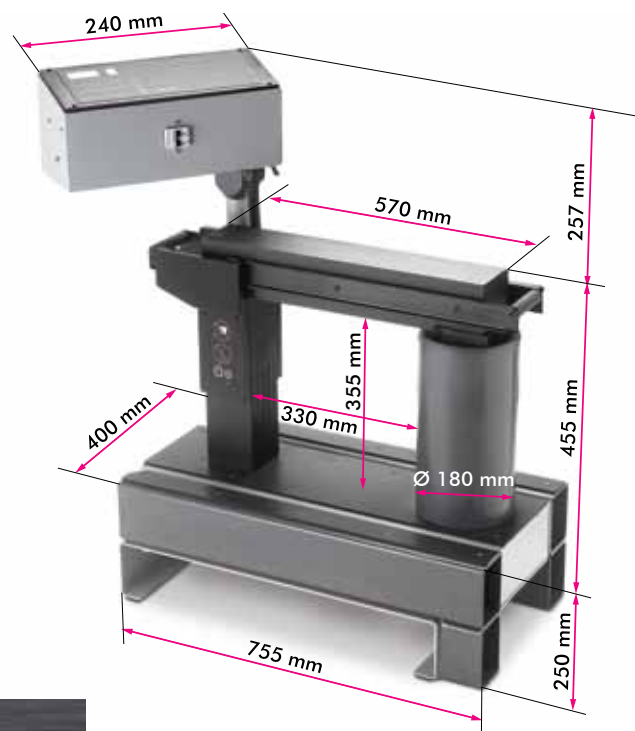


Datos técnicos IH 240

Definición	Calentador para piezas grandes y muy grandes
Tensión de red V / Hz / Potencia	400 V / 50 Hz / 24 kVA 460 V / 60 Hz / 24 kVA 575 V / 60 Hz / 24 kVA
Pieza	
- peso máximo	1200 kg
-Diámetro de agujero	142 – 850 mm
Regulación automática de la temperatura	
- Rango de regulación	0 – 250°C
- Sensor magnético	sí, tipo J
- Exactitud (electrónica)	± 3°C
Regulador automático del tiempo	
- Rango de tiempo	0 – 60 minutos
- Exactitud	± 0,01 segundos
Temperatura máxima (aprox.)	400°C
Modo termómetro	sí
Elección previa de la temperatura del rodamiento	sí
Disminución de potencia	sí / 50%
Desmagnetización automática / Magnetismo residual	sí / < 2A/cm
Adecuación para cojinetes estanqueizados	sí
Adecuación para cojinetes llenados con grasa	sí
Indicación de error	sí
Protección de sobrecarga térmica	sí
Flujo magnético máx.	1,5 T
Campo de manejo	Teclado con indicadores LED
Dimensiones de la superficie de trabajo (AnxAI)	330 x 355 mm
Diámetro de bobina	186 mm
Dimensiones (AnxFondoxAI)	750 x 400 x 935 mm
Peso total con travesaño	300 kg
Número de travesaños estándar	1
Travesaño estándar	100 x 100 x 570 mm para rodamientos desde 142 mm
Sección transversal central	100 x 100 mm
Travesaño deslizante	sí
Refrigeración por ventilador	Opcional
Material de la caja	Aluminio

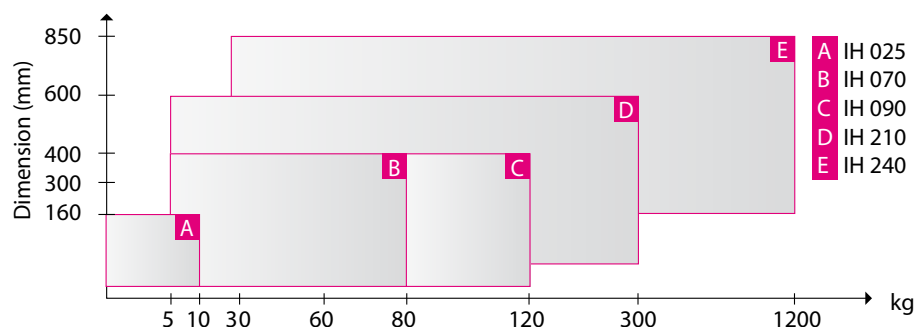
Características y dimensiones IH 240

- Puede calentar un rodamiento de 445 kg de peso en menos de 10 minutos de una temperatura de 20°C a 110°C, lo que ahorra energía y tiempo
- Consumo de potencia en dos fases en combinación con travesaños más pequeños, lo que permite calentar rodamientos más pequeños con menos energía y más rápidamente
- Preselección de temperatura a 110°C para evitar el sobrecalentamiento del rodamiento
- Desmagnetización automática
- Si el cliente lo desea, se puede suministrar con la herramienta Bearing Handling para elevar de forma segura y competente rodamientos pesados
- Tres años de garantía del fabricante



El aparato adecuado para su aplicación

La elección del calentador de inducción simatherm dependerá fundamentalmente de las dimensiones y del peso de la pieza que haya que calentar. El gráfico puede servirle de ayuda.



simatec ag

Stadthof 2
CH-3380 Wangen a. Aare

Tel.: +41 (0)32 636 50 00
Fax: +41 (0)32 636 50 19
welcome@simatec.com
www.simatec.com

simatec
smart technologies