



# Hydroblast® HB HB510PF



## Clasificación ANSI D3, D4, D5

La serie Hydroblast HB5 tienen muchas características que incluyen un sello interior similar a unas gafas de TPR super suave diseñado para aplicaciones resistentes a salpicaduras. Construidos para salpicaduras de líquidos y entornos polvorientos, estos anteojos cumplen y superan los requisitos ANSI D3 para gotas y salpicaduras, ANSI D4 para protección contra el polvo y ANSI D5 para protección contra el polvo muy fino. Cada patilla tiene TPR suave co-inyectado en las sienas para un ajuste cómodo y viene con una correa elástica totalmente ajustable que se conecta a las sienas, asegurando un ajuste personalizado y seguro. Si el empañamiento es una preocupación, el HB510PF está recubierto con nuestra tecnología exclusiva para lentes anti empañamiento MAX6® de primera calidad y supera los requisitos de la prueba anti-empañamiento ANSI Z87.1. Además, la resistente lente de policarbonato filtra el 99.9 % de los dañinos rayos UV.

## Tintes Disponibles

ITEM	Tinte	Recubrimiento	Resistencia a rayaduras	VLT %	Color de montura	Color de templo
HB510PF	Claro	MAX6™ Anti Empañamiento	✓	90	Carbón	Carbón
HB512PF	Gris	MAX6™ Anti Empañamiento	✓	13	Carbón	Carbón



## Detalles

Material	Policarbonato
Tinte/Color	Claro
Recubrimiento	MAX6™ Anti Empañamiento
Material de montura	Policarbonato
Color del marco	Carbón
Tipo de templo	Híbrido
Material de templo	Policarbonato
Color de templo	Carbón
Puente nasal	TPR
Sello	Caucho plástico térmico (TPR).
Correa	Extraíble
Templos intercambiables	correcto negro.png
Aditamentos incluidos	Correa elástica ajustable
VLT %	90
Rayos Ultravioleta 0-385 nm	U6 - 99%



## Certificaciones

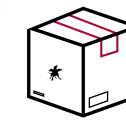
**ANSI Z87+ 1 2020** - Estándares de Alto Impacto.

**ISO 12312 14%**

**ANSI D3** Protección ocular contra salpicaduras de líquidos.

**ANSI D4** Protección ocular a la penetración del polvo.

**ANSI D5** Protección ocular a la penetración de partículas pequeñas de polvo.



## Empaque

### Empaque final:

Empaque interior: 122 Docenas  
Empaquetado en Dispensador interno  
Caja con 144 Piezas

**Peso por caja:** 22.25 Lbs

**Dimensiones:** 52 x 49 x 34 cm

**Elaborado en:** Taiwán



## Aplicaciones

### Construcción

*Hormigón*

Polvo y escombros de trabajos cotidianos

### Minería

### Automotriz

*Fabricación de neumáticos*

Recorte y retocado de goma

### Agropecuaria

*Agrícola*

### Petróleo y gas

